



A-Achse H150R.NCC01

Die A-Achse ist gegen Flüssigkeit völlig abgedichtet und wird im Dielektrikum der Funkenerosionsmaschine horizontal oder vertikal eingesetzt. Alle Teile sind aus rostbeständigem Werkstoff. In der Spindel kann ein SK-50 Werkzeugkegel DIN69871 mit Anzugsbolzen DIN69872 Form-A gespannt werden. Als Option kann ein Teller Ø150 bzw. ein Schnellspannfutter montiert werden. Das Meßsystem sitzt auf der Spindel; somit Direktmessung. Befestigungsmöglichkeit mittels Spannpratzen. Luftanschluß für Sperrluft möglich.

Technische Daten : H150R.NCZ10ACM4

Teilgenauigkeit mit RON255	± 5 "
kleinster Teilschritt	0,0005° = 1,8"
Rundlaufgenauigkeit gemessen mit Kontrolldorn in 100 mm Abstand von Plananlage	0,01
Antriebsmotor (C)	Kollmorgen AC-Motor AKM22C
Meßsystem (M4)	Heidenhain RON255
Drehzahl	max. 20min-1
Untersetzungsverhältnis	200:1
Eigengewicht mit Schnellspannfutter	ca. 50kg
zul. Werkstückgewicht radial	ca. 30kg
zul. Werkstückgewicht axial	ca. 50kg

Index	kommt vor	Aenderung	Datum	Name
(b)		AEM2372	19.7.2007	Hettich
(a)			26.9.2006	Hettich

Erstellt:	26.9.2006	Hettich	CAD Solid Works
Geprüft:			
Frei:			Massstab 1:2 1:4
Identnummer	38801		
Ers. fuer			
Ers. durch			

HIRSCHMANN HIRSCHMANN GMBH · D-78737 FLUORN-WINZELN TELEFON +49 (0)7402 183-0 · FAX +49 (0)7402 18310 info@hirschmanngmbh.com · www.hirschmanngmbh.com	
Benennung A-Achse H150R.NCC01	
Zeilungsnummer 05.7325.00_Maßblatt	
Original-Format A3	Blatt 1 1 Bl.